Od: **Krzysztof Tylutki** [<ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:<ktylutki@multiprojekt.pl)>  
Date: śr., 25 wrz 2024 o 12:04  
To: B&R Projekt 12 Stebelska [<brprojekt12@gmail.com](mailto:<brprojekt12@gmail.com)>  
Cc: Maciej Sakowicz [<msakowicz@multiprojekt.pl](mailto:<msakowicz@multiprojekt.pl)>

Dzień dobry,

proponujemy, aby przesłał Pan do na kontroler w celu weryfikacji problemu po naszej stronie. Myślę, że możliwości zdalnej diagnostyki problemu z moje strony wyczerpały się.

Jesteśmy wstanie wysłać Panu, na początek w charakterze wypożyczenia, inny kontroler, również mający aktywowane wsparcie 8 osi w EtherCAT, jako zapewnienie zastępczego kontrolera na czas serwisu problematycznego urządzenia z naszej strony.

Gdyby zdecydował się Pan na wysłanie do nas kontrolera:

* proszę o dokonanie zgłoszenia serwisowego na poniższej naszej stronie i w późniejszym czasie o postąpienie wg dalszych przesyłanych przez nasz serwis instrukcji.

<https://www.multiprojekt.pl/serwis/>

* Macka Sakowicza proszę o zorganizowanie wysyłki do Pana innego kontrolera, jako kontroler zastępczy na czas serwisu. Kopię tej wiadomości kieruję do Maćka.

Z poważaniem:

**Krzysztof Tylutki**  
doradca techniczny  
kom.: +48 508 389 358  
tel.: +48 12 413 90 58 wew. 3

**Multiprojekt Automatyka sp. z o.o.**  
ul. Pilotów 2E, 31-462 Kraków  
NIP: 675-144-15-70 REGON: 121401320

[**www.multiprojekt.pl**](http://www.multiprojekt.pl/)



Wysokość kapitału zakładowego 170 000 PLN; KRS nr 0000371639 Sąd Rejonowy dla Krakowa Śródmieścia w Krakowie.

Wiadomość ta wraz z załącznikami jest przeznaczona jedynie dla osoby lub podmiotu będącego jej adresatem i może zawierać poufne lub uprzywilejowane informacje.

Zakazane jest przeglądanie, przesyłanie, rozpowszechnianie lub inne wykorzystywanie tych informacji, jak również podejmowanie działań na ich podstawie, przez osoby lub podmioty inne niż zamierzony adresat. Jeśli otrzymali Państwo tę wiadomość przez pomyłkę, prosimy o poinformowanie nadawcy i usunięcie jej z komputera.

**Od:** B&R Projekt 12 Stebelska <[brprojekt12@gmail.com](mailto:brprojekt12@gmail.com)>  
**Wysłane:** wtorek, 24 września 2024 19:01  
**Do:** Krzysztof Tylutki <[ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:ktylutki@multiprojekt.pl)>  
**Temat:** Re: Kontroler Flex-6 Nano P600

Dzień dobry,

Diagram wygląda tak:

F,{3124cbda-d704-4448-b3a0-f4dc94a5cd5f}{139},11.6875,7.75

Urządzenie PC ma konfiguracje:

C:\Users\user>ipconfig  
  
Windows IP Configuration

Wireless LAN adapter Połączenie lokalne\* 1:  
  
 Media State . . . . . . . . . . . : Media disconnected  
 Connection-specific DNS Suffix . :  
  
Wireless LAN adapter Połączenie lokalne\* 2:  
  
 Media State . . . . . . . . . . . : Media disconnected  
 Connection-specific DNS Suffix . :  
  
Ethernet adapter Ethernet:  
  
 Connection-specific DNS Suffix . :  
 Link-local IPv6 Address . . . . . : fe80::7896:82dd:eafc:fe3a%9  
 IPv4 Address. . . . . . . . . . . : 192.168.0.100  
 Subnet Mask . . . . . . . . . . . : 255.255.0.0  
 Default Gateway . . . . . . . . . :  
  
Wireless LAN adapter Wi-Fi:  
  
 Connection-specific DNS Suffix . :  
 Link-local IPv6 Address . . . . . : fe80::7555:da2c:3bba:11d%10  
 IPv4 Address. . . . . . . . . . . : 192.168.124.245  
 Subnet Mask . . . . . . . . . . . : 255.255.255.0  
 Default Gateway . . . . . . . . . : 192.168.124.225  
  
Ethernet adapter OVPN:  
  
 Media State . . . . . . . . . . . : Media disconnected  
 Connection-specific DNS Suffix . :  
  
Ethernet adapter EasyAccessVPN:  
  
 Media State . . . . . . . . . . . : Media disconnected  
 Connection-specific DNS Suffix . :  
  
Ethernet adapter Połączenie sieciowe Bluetooth:  
  
 Media State . . . . . . . . . . . : Media disconnected  
 Connection-specific DNS Suffix . :

Ping nie działa w momencie wystąpienia problemu jedynie ze sterownikiem Flex nano. Reszta urządzeń odpowiada. Sprawdziłem także Ping podłączając sie bezpośrednio do sterownika Flex nano i ping nie odpowiada. Spis z linii komend w załaczniku "cmd\_ping".

Także w momencie występowanie problemu jedyne diody na sterowniku Flex Nano jakie migają to diody przy gniazdach RJ45. Z reguły gdy sterownik pracuje poprawnie różne diody migają. Krótkie nagranie w załączniku.

Zastanawiałem sie także czy problem nie może pochodzić od karty SD. Ma ona pojemność 32GB, sformatowana do FAT32.

Obecnie pojawia sie na niej jedynie folder o nazwie MC\_FILES nie stworzony przeze mnie. I jest on pusty

wt., 24 wrz 2024 o 10:59 Krzysztof Tylutki <[ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:ktylutki@multiprojekt.pl)> napisał(a):

Proszę o przekazanie informacji o strukturze sieci Ethernet, w jakiej połączone są ze sobą urządzenia. Myślę, że dobrą metodą przedstawienia tych informacji byłby szkic pokazujący połączenia urządzeń wraz z naniesieniem na nim ich adresów IP.

Odnośnie panelu operatorskiego Weintek: jeżeli jest to panel o dwóch kartach sieciowych, proszę o przekazanie jakie są ustawione adresy IP na obu tych kartach sieciowych.

Proszę również o przekazanie informacji a adresacji IP wszystkich kart sieciowych Pana komputera PC. Może być to w formie screenu z wyglądu okna linii poleceń systemu Windows, po wydaniu w nim komendy ipconfig.

Czy w tych nieparzystych załączeniach kontrolera, w których komunikacji z nim nie udaje się nawiązywać, udaje się w lini poleceń systemu WIndows otrzymać od adresu IP kontrolera odpowiedź na zapytanie PING ?

Z poważaniem:

**Krzysztof Tylutki**  
doradca techniczny  
kom.: +48 508 389 358  
tel.: +48 12 413 90 58 wew. 3

**Multiprojekt Automatyka sp. z o.o.**  
ul. Pilotów 2E, 31-462 Kraków  
NIP: 675-144-15-70 REGON: 121401320

[**www.multiprojekt.pl**](http://www.multiprojekt.pl/)



Wysokość kapitału zakładowego 170 000 PLN; KRS nr 0000371639 Sąd Rejonowy dla Krakowa Śródmieścia w Krakowie.

Wiadomość ta wraz z załącznikami jest przeznaczona jedynie dla osoby lub podmiotu będącego jej adresatem i może zawierać poufne lub uprzywilejowane informacje.

Zakazane jest przeglądanie, przesyłanie, rozpowszechnianie lub inne wykorzystywanie tych informacji, jak również podejmowanie działań na ich podstawie, przez osoby lub podmioty inne niż zamierzony adresat. Jeśli otrzymali Państwo tę wiadomość przez pomyłkę, prosimy o poinformowanie nadawcy i usunięcie jej z komputera.

**Od:** B&R Projekt 12 Stebelska <[brprojekt12@gmail.com](mailto:brprojekt12@gmail.com)>  
**Wysłane:** wtorek, 24 września 2024 10:25  
**Do:** Krzysztof Tylutki <[ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:ktylutki@multiprojekt.pl)>  
**Temat:** Re: Kontroler Flex-6 Nano P600

Dzień dobry,

Sterownik po wgraniu firmware wczoraj rano poprawił swoją pracę jeżeli chodzi o komunikację.

Od wczorajszego wgrania firmware sterownika komunikacja z PC i panelem Weintek, oraz programy działają od drugiego restartu zasilania sterownika a nie po kilkudziesięciu restartach jak przed wgraniem firmware.

Także podsumowując sytuacja komunikacji poprawiła się znacznie ale nie rozwiązała całkowicie.

Pozdrawiam Eryk Stebelski

wt., 24 wrz 2024, 8:24 AM użytkownik Krzysztof Tylutki <[ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:ktylutki@multiprojekt.pl)> napisał:

Dzień dobry ponownie,

nie, nie jest to tej natury problem: w cytowanym przez Pana fragmencie wiadomości nie zastosował Pan słowa komunikacja ani żadnego jego synonimu. O kwestii komunikacji nie można też wnioskować z kontekstu.

To, co Pan napisał ma odniesienie do tego wcześniej napisanego przez Pana:

Za którymś razem włączyłem sterownik i program domyślny się nie uruchomił. Żaden program nie działał.

natomiast nie dostrzegam powiązania z tym Pana zgłoszeniem:

Ostatni sterownik, który zamówiłem regularnie rozłącza komunikacje ethernetowa z panelem i komputerem na którym komunikuje się poprzez Motion Perfect.   
Objawia się to tym ze sterownik na początku uruchamiania jest się w stanie połączyć przez chwile, nastąpi synchronizacja z programem na komputerze i po chwili sterownik przestaje odpowiadać i komunikować się do komputera oraz do panela Weintek.

Dlatego jeszcze raz proszę o odpowiedź na pytanie o zachowanie kontrolera pod względem komunikacji z nim.

Z poważaniem:

**Krzysztof Tylutki**  
doradca techniczny  
kom.: +48 508 389 358  
tel.: +48 12 413 90 58 wew. 3

**Multiprojekt Automatyka sp. z o.o.**  
[ul. Pilotów 2E, 31-462 Kraków](https://www.google.com/maps/search/ul.+Pilot%C3%B3w+2E,+31-462+Krak%C3%B3w?entry=gmail&source=g)NIP: 675-144-15-70 REGON: 121401320

[**www.multiprojekt.pl**](http://www.multiprojekt.pl/)



Wysokość kapitału zakładowego 170 000 PLN; KRS nr 0000371639 Sąd Rejonowy dla Krakowa Śródmieścia w Krakowie.

Wiadomość ta wraz z załącznikami jest przeznaczona jedynie dla osoby lub podmiotu będącego jej adresatem i może zawierać poufne lub uprzywilejowane informacje.

Zakazane jest przeglądanie, przesyłanie, rozpowszechnianie lub inne wykorzystywanie tych informacji, jak również podejmowanie działań na ich podstawie, przez osoby lub podmioty inne niż zamierzony adresat. Jeśli otrzymali Państwo tę wiadomość przez pomyłkę, prosimy o poinformowanie nadawcy i usunięcie jej z komputera.

**Od:** B&R Projekt 12 Stebelska <[brprojekt12@gmail.com](mailto:brprojekt12@gmail.com)>  
**Wysłane:** wtorek, 24 września 2024 08:15  
**Do:** Krzysztof Tylutki <[ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:ktylutki@multiprojekt.pl)>  
**Temat:** Re: Kontroler Flex-6 Nano P600

Dzień dobry,

Może to problem z czcionka i kolorem napisu w wiadomosci?

W załączniku pritscreen z wiadomości

Pozdrawiam Eryk Stebelski

wt., 24 wrz 2024, 8:12 AM użytkownik Krzysztof Tylutki <[ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:ktylutki@multiprojekt.pl)> napisał:

Dzień dobry,

niestety, ale nie dostrzegam w cytowanej przez Pana treści informacji odnośnie zachowania kontrolera pod kątem komunikacji.

Jako że mam w tym względzie niejasność, pozwalam sobie zadać jeszcze raz Panu pytanie z prośbą o odpowiedź na nie: czy opisane przez Pana zachowanie kontrolera, polegające na utracie połączenia z nim po ok 10 sekundach (i komputera PC i panelu operatorskiego Weintek), nadal występuje ?

Z poważaniem:

**Krzysztof Tylutki**  
doradca techniczny  
kom.: +48 508 389 358  
tel.: +48 12 413 90 58 wew. 3

**Multiprojekt Automatyka sp. z o.o.**  
[ul. Pilotów 2E, 31-462 Kraków](https://www.google.com/maps/search/ul.+Pilot%C3%B3w+2E,+31-462+Krak%C3%B3w?entry=gmail&source=g)NIP: 675-144-15-70 REGON: 121401320

[**www.multiprojekt.pl**](http://www.multiprojekt.pl/)



Wysokość kapitału zakładowego 170 000 PLN; KRS nr 0000371639 Sąd Rejonowy dla Krakowa Śródmieścia w Krakowie.

Wiadomość ta wraz z załącznikami jest przeznaczona jedynie dla osoby lub podmiotu będącego jej adresatem i może zawierać poufne lub uprzywilejowane informacje.

Zakazane jest przeglądanie, przesyłanie, rozpowszechnianie lub inne wykorzystywanie tych informacji, jak również podejmowanie działań na ich podstawie, przez osoby lub podmioty inne niż zamierzony adresat. Jeśli otrzymali Państwo tę wiadomość przez pomyłkę, prosimy o poinformowanie nadawcy i usunięcie jej z komputera.

**Od:** B&R Projekt 12 Stebelska <[brprojekt12@gmail.com](mailto:brprojekt12@gmail.com)>  
**Wysłane:** poniedziałek, 23 września 2024 21:06  
**Do:** Krzysztof Tylutki <[ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:ktylutki@multiprojekt.pl)>  
**Temat:** Re: Kontroler Flex-6 Nano P600

Dzień dobry,

Wspomniałem w pierwszej części wiadomości:

"

Dzisiaj rano wgrałem firmware i wygląda na to że poprawiło to zachowanie sterownika. Teraz zamiast włączania i wyłączania zasilania około 10-20 krotnie zanim sterownik się włączy poprawnie włącza się za drugim razem.

Więc sytuacja poprawiła się znacznie ale problem nie rozwiązał całkowicie.

"

Dziękuję za informację.

Pozdrawiam Eryk Stebelski

pon., 23 wrz 2024, 7:59 PM użytkownik Krzysztof Tylutki <[ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:ktylutki@multiprojekt.pl)> napisał:

Dzień dobry,

pierwotnie napisał Pan do mnie w sprawie problemów komunikacyjnych (utraty połączenia po kilku sekundach). Czy te problemy nada występują? Pyta o to, gdyż w swoim opisie stanu po aktualizacji firmware nic Pan o tej kwestii nie wspomniał.

Odnośnie Pana pytania, radzę zastosować komendę DISABLE\_GROUP. Jej stosowanie to przykładowo:

DISABLE\_GROUP(-1) 'anulowanie wszystkich grup

DISABLE\_GROUP(0,2,10) 'stworzenie grupy składającej się z osi nr 0, 2 i 10

DISABLE\_GROUP(1,3) 'stworzenie grupy składającej się z osi nr 1 i 3

w tym przykładzie, jeżeli wystąpi błąd na przykład osi 3, wyłączona zostanie oś 1 i 3 (ich AXIS\_ENABLE oraz SERVO zostaną ustawione na OFF). Natomiast osie 0,2 i 10 będę mogły operować dalej.

Z poważaniem:

**Krzysztof Tylutki**  
doradca techniczny  
kom.: +48 508 389 358  
tel.: +48 12 413 90 58 wew. 3

**Multiprojekt Automatyka sp. z o.o.**  
[ul. Pilotów 2E, 31-462 Kraków](https://www.google.com/maps/search/ul.+Pilot%C3%B3w+2E,+31-462+Krak%C3%B3w?entry=gmail&source=g)NIP: 675-144-15-70 REGON: 121401320

[**www.multiprojekt.pl**](http://www.multiprojekt.pl/)



Wysokość kapitału zakładowego 170 000 PLN; KRS nr 0000371639 Sąd Rejonowy dla Krakowa Śródmieścia w Krakowie.

Wiadomość ta wraz z załącznikami jest przeznaczona jedynie dla osoby lub podmiotu będącego jej adresatem i może zawierać poufne lub uprzywilejowane informacje.

Zakazane jest przeglądanie, przesyłanie, rozpowszechnianie lub inne wykorzystywanie tych informacji, jak również podejmowanie działań na ich podstawie, przez osoby lub podmioty inne niż zamierzony adresat. Jeśli otrzymali Państwo tę wiadomość przez pomyłkę, prosimy o poinformowanie nadawcy i usunięcie jej z komputera.

**Od:** B&R Projekt 12 Stebelska <[brprojekt12@gmail.com](mailto:brprojekt12@gmail.com)>  
**Wysłane:** poniedziałek, 23 września 2024 18:01  
**Do:** Krzysztof Tylutki <[ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:ktylutki@multiprojekt.pl)>  
**Temat:** Re: Kontroler Flex-6 Nano P600

Dzień dobry,

Dzisiaj rano wgrałem firmware i wygląda na to że poprawiło to zachowanie sterownika. Teraz zamiast włączania i wyłączania zasilania około 10-20 krotnie zanim sterownik się włączy poprawnie włącza się za drugim razem.

Więc sytuacja poprawiła się znacznie ale problem nie rozwiązał całkowicie.

Mam dodatkowe pytanie dotyczące aktywacji napędów. W obecnym układzie wygląda to tak że mam 6 silników. 4 silniki przynależą do głównej części maszyny, która porusza się po dwóch strefach. W każdej ze stref są dwa kolejne silniki. Można zamknąć jedna strefę na raz. Urządzenia zabezpieczające zamknięcie strefy załącza styczniki na zasilaniu silników. Jeżeli zamknę jedna ze stref i zamkną się styczniki dla 5 silników. 6 będzie miał rozwarte zasilanie. Po ustawieniu zmiennych Axis\_enable i Servi oraz WDOG silniki się załączają i po chwili silnik z rozwartym stycznikiem wpada w błąd zatrzymując resztę silników.

Czy jest możliwość uniknięcia wywołania błędu lub reakcji sterownika i statusu WDOG na taką sytuację?

Maszyna z reguły będzie musiała mieć zawsze któryś z silnie odłączony(silnik 5 lub 6 lub oba na raz)

Pozdrawiam Eryk Stebelski

pon., 23 wrz 2024, 9:15 AM użytkownik Krzysztof Tylutki <[ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:ktylutki@multiprojekt.pl)> napisał:

Dzień dobry,

aktualny plik firmeware przekazałem w poprzedniej wiadomości w załączniku.

Z poważaniem:

**Krzysztof Tylutki**  
doradca techniczny  
kom.: +48 508 389 358  
tel.: +48 12 413 90 58 wew. 3

**Multiprojekt Automatyka sp. z o.o.**  
[ul. Pilotów 2E, 31-462 Kraków](https://www.google.com/maps/search/ul.+Pilot%C3%B3w+2E,+31-462+Krak%C3%B3w?entry=gmail&source=g)NIP: 675-144-15-70 REGON: 121401320

[**www.multiprojekt.pl**](http://www.multiprojekt.pl/)



Wysokość kapitału zakładowego 170 000 PLN; KRS nr 0000371639 Sąd Rejonowy dla Krakowa Śródmieścia w Krakowie.

Wiadomość ta wraz z załącznikami jest przeznaczona jedynie dla osoby lub podmiotu będącego jej adresatem i może zawierać poufne lub uprzywilejowane informacje.

Zakazane jest przeglądanie, przesyłanie, rozpowszechnianie lub inne wykorzystywanie tych informacji, jak również podejmowanie działań na ich podstawie, przez osoby lub podmioty inne niż zamierzony adresat. Jeśli otrzymali Państwo tę wiadomość przez pomyłkę, prosimy o poinformowanie nadawcy i usunięcie jej z komputera.

**Od:** B&R Projekt 12 Stebelska <[brprojekt12@gmail.com](mailto:brprojekt12@gmail.com)>  
**Wysłane:** poniedziałek, 23 września 2024 08:59  
**Do:** Krzysztof Tylutki <[ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:ktylutki@multiprojekt.pl)>  
**Temat:** Re: Kontroler Flex-6 Nano P600

Dzień dobry,

A skąd pobrać aktualizacje?

Pozdrawiam Eryk Stebelski

pon., 23 wrz 2024, 8:00 AM użytkownik Krzysztof Tylutki <[ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:ktylutki@multiprojekt.pl)> napisał:

Dzień dobry,

wersja firmware znajduje się na szczycie drzewka projektu:

Jako że obecna wersja firmware kontrolera ma ponda rok, proszę spróbować aktualizacji - załączam plik firmware.

Aktualizacje przeprowadziłbym w trybie Direct Mode z racji problemów komunikacyjnych. Aktualizacje inicjuje się w poniższym miejscu menu:

Z poważaniem:

**Krzysztof Tylutki**  
doradca techniczny  
kom.: +48 508 389 358  
tel.: +48 12 413 90 58 wew. 3

**Multiprojekt Automatyka sp. z o.o.**  
[ul. Pilotów 2E, 31-462 Kraków](https://www.google.com/maps/search/ul.+Pilot%C3%B3w+2E,+31-462+Krak%C3%B3w?entry=gmail&source=g)NIP: 675-144-15-70 REGON: 121401320

[**www.multiprojekt.pl**](http://www.multiprojekt.pl/)



Wysokość kapitału zakładowego 170 000 PLN; KRS nr 0000371639 Sąd Rejonowy dla Krakowa Śródmieścia w Krakowie.

Wiadomość ta wraz z załącznikami jest przeznaczona jedynie dla osoby lub podmiotu będącego jej adresatem i może zawierać poufne lub uprzywilejowane informacje.

Zakazane jest przeglądanie, przesyłanie, rozpowszechnianie lub inne wykorzystywanie tych informacji, jak również podejmowanie działań na ich podstawie, przez osoby lub podmioty inne niż zamierzony adresat. Jeśli otrzymali Państwo tę wiadomość przez pomyłkę, prosimy o poinformowanie nadawcy i usunięcie jej z komputera.

**Od:** B&R Projekt 12 Stebelska <[brprojekt12@gmail.com](mailto:brprojekt12@gmail.com)>  
**Wysłane:** niedziela, 22 września 2024 20:13  
**Do:** Krzysztof Tylutki <[ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:ktylutki@multiprojekt.pl)>  
**Temat:** Re: Kontroler Flex-6 Nano P600

Dzień dobry,

Udało mi się wyczyścić sterownik oraz wgrać pusty program. Z pustym programem zachowanie było takie samo.

Gdzie mogę znaleźć informacje o firmware sterownika nano? Udało mi sie pobrać info diagnostyczne w formie PDF. Będzie to zawierało dane na temat firmware?

Pozdrawiam Eryk Stebelski

pt., 20 wrz 2024, 12:37 PM użytkownik Krzysztof Tylutki <[ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:ktylutki@multiprojekt.pl)> napisał:

Dzień dobry,

zakładam, że ma Pan cały czas projekt kontrolera na dysku i będzie Pan wstanie odtworzyć go w kontrolerze.

Jeżeli tak jest, nawiązałbym połączenie z kontrolerem w trybie Direct. Po czym wydał poniższy ciąg komend w terminalu. Komendy te prowadzą do wymazania zawartości kontrolera (i programów i konfiguracji):

- NEW ALL

- CLEAR

- CLEAR\_PARAMS

- INITIALISE

Po wydaniu tych komend ponownie spróbowałbym nawiązać połączenie z kontrolerem w trybie synchronicznym ale na początek tworząc nowy, pusty projekt. Zobaczył, czy takie połączenie uda się nawiązać i będzie ono stabilne (nie dojdzie do zerwania połączenia po kilku sekundach). Jeśeli połączenie będzie stabilne, na nowo wgrałbym docelowy projekt i znów ocenił, czy połącznie będzie można nawiązywać i będzie ono stabilne. Jeżeli nie, sugeruję przesłać nam projekt w celu analizy jego zawartości.

Proszę sprawdzić jaką wersję FirmWare ma obecnie kontroler i przekazać nam tą informacje.

Z poważaniem:

**Krzysztof Tylutki**  
doradca techniczny  
kom.: +48 508 389 358  
tel.: +48 12 413 90 58 wew. 3

**Multiprojekt Automatyka sp. z o.o.**  
[ul. Pilotów 2E, 31-462 Kraków](https://www.google.com/maps/search/ul.+Pilot%C3%B3w+2E,+31-462+Krak%C3%B3w?entry=gmail&source=g)NIP: 675-144-15-70 REGON: 121401320

[**www.multiprojekt.pl**](http://www.multiprojekt.pl/)



Wysokość kapitału zakładowego 170 000 PLN; KRS nr 0000371639 Sąd Rejonowy dla Krakowa Śródmieścia w Krakowie.

Wiadomość ta wraz z załącznikami jest przeznaczona jedynie dla osoby lub podmiotu będącego jej adresatem i może zawierać poufne lub uprzywilejowane informacje.

Zakazane jest przeglądanie, przesyłanie, rozpowszechnianie lub inne wykorzystywanie tych informacji, jak również podejmowanie działań na ich podstawie, przez osoby lub podmioty inne niż zamierzony adresat. Jeśli otrzymali Państwo tę wiadomość przez pomyłkę, prosimy o poinformowanie nadawcy i usunięcie jej z komputera.

**Od:** B&R Projekt 12 Stebelska <[brprojekt12@gmail.com](mailto:brprojekt12@gmail.com)>  
**Wysłane:** piątek, 20 września 2024 11:15  
**Do:** Krzysztof Tylutki <[ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:ktylutki@multiprojekt.pl)>  
**Temat:** Re: Kontroler Flex-6 Nano P600

Dzień dobry,

Nie używam za dużo funkcji PRINT, Używam jej na początku jedynie do opisu zakończeniu inicjalizacji.

Plus na sterowniku jest program dokładnie taki sam jak w innej maszynie i tam nie mam podobnego problemu.

Widziałem pojedyncze komentarze w oknie output na temat złego typu firmware na sterownikach DX4( mam jeden DX4 i pięć DX3)

Za którymś razem włączyłem sterownik i program domyślny się nie uruchomił. Żaden program nie działał. Chwile sterownik komunikował się i po około 10 sekundach się zakończyło połączenie. Połączenie kończy się także od strony panela Weintek. W oknie output miałem kilka komentarzy

Po kliknięciu Cancel:

Raport w załaczniku.

Odłączyłem Weinteka i wszystkie napędy ale sam Sterownik w podłączonymi 2x wejściami cyfrowymi i 1 wyjsciem cyfrowymi zachowuje się tak samo.

Same środowisko Motion Perfect jest w wersji:

Motion Perfect Version Information  
  
Modules:  
Motion Perfect v5.4.3 Update 2 5.4.3.30464 24/05/2024 14:31:52  
Communications Interface 5.4.3.30456 24/05/2024 14:27:02  
Shared Library 5.4.3.30409 24/05/2024 14:27:33  
AvalonDock 4.30  
ICSharpCode.AvalonEdit 6.0.0.0 24/05/2024 14:28:27  
ICSharpCode elements 4.2.0.0 24/05/2024 14:28:18  
TaskDialog 3.5.0.0 24/05/2024 14:28:07  
Aga.Controls 1.0.0.0 24/05/2024 14:29:05  
FTPLib 1.0.1.2 24/05/2024 14:27:58  
  
Plug-Ins:  
Alarm Support 5.4.3.30203 24/05/2024 14:30:25  
Binary File Support Plug-in 5.4.3.30203 24/05/2024 14:31:14  
CamGenTool 5.4.3.30203 24/05/2024 14:30:47  
 CamGen Profiles Library 5.4.3.29521 24/05/2024 14:26:59  
HMI Designer 5.4.3.30401 24/05/2024 14:28:34  
 Trio HMIClient CE 1.35.3.2355 28/03/2024 07:05:57  
 ECD.DLL for Motion Perfect Win32 (Release) 1.0.0.29541 (LTC v1.18.2,1.0.1) 24/05/2024 14:28:28  
IEC 61131-3 Provider 5.4.3.29993 24/05/2024 14:31:03  
EtherCAT Module 5.4.3.30203 24/05/2024 14:30:35  
Panasonic RTEX Module 5.4.3.30203 24/05/2024 14:30:58  
Oscilloscope Tool 5.4.3.30203 24/05/2024 14:30:58  
Packaging Machine Setup Plug-in 5.4.3.30004 24/05/2024 14:30:45  
Recipe Support Plug-in 5.4.3.30378 24/05/2024 14:30:31  
Robot Tool 5.4.3.30203 24/05/2024 14:30:20  
TagFileSupport 5.4.3.176 24/05/2024 14:29:23  
Trio DX5 Drive 5.4.3.30203 24/05/2024 14:30:36  
Trio DX4 Drive 5.4.3.30203 24/05/2024 14:27:53  
Trio Flex Slices 5.4.3.30203 24/05/2024 14:30:19  
TrioTableViewer 5.4.3.254 24/05/2024 14:29:23  
3D Visualization 5.4.3.30203 24/05/2024 14:30:47  
 SharpDX 4.2.0

czw., 19 wrz 2024 o 10:47 Krzysztof Tylutki <[ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:ktylutki@multiprojekt.pl)> napisał(a):

Dzień dobry,

podobnej natury problemy napotykałem wtedy, gdy program sterownika generował intensywnie wiadomości wpisywane w terminalu (funkcją PRINT).

Może byłyb Pan wstanie zdążyć zatrzymać program kontrolera (np. w trybie połączenia Tool ) i zobaczyć, czy wtedy problemy z połączeniem synchronicznym nie ustaną ? Jeżeli by tak było, przyjrzałbym się tej kwestii generowania intensywnie komunikatów funkcją PRINT.

Z poważaniem:

**Krzysztof Tylutki**  
doradca techniczny  
kom.: +48 508 389 358  
tel.: +48 12 413 90 58 wew. 3

**Multiprojekt Automatyka sp. z o.o.**  
[ul. Pilotów 2E, 31-462 Kraków](https://www.google.com/maps/search/ul.+Pilot%C3%B3w+2E,+31-462+Krak%C3%B3w?entry=gmail&source=g)NIP: 675-144-15-70 REGON: 121401320

[**www.multiprojekt.pl**](http://www.multiprojekt.pl/)



Wysokość kapitału zakładowego 170 000 PLN; KRS nr 0000371639 Sąd Rejonowy dla Krakowa Śródmieścia w Krakowie.

Wiadomość ta wraz z załącznikami jest przeznaczona jedynie dla osoby lub podmiotu będącego jej adresatem i może zawierać poufne lub uprzywilejowane informacje.

Zakazane jest przeglądanie, przesyłanie, rozpowszechnianie lub inne wykorzystywanie tych informacji, jak również podejmowanie działań na ich podstawie, przez osoby lub podmioty inne niż zamierzony adresat. Jeśli otrzymali Państwo tę wiadomość przez pomyłkę, prosimy o poinformowanie nadawcy i usunięcie jej z komputera.

**Od:** B&R Projekt 12 Stebelska <[brprojekt12@gmail.com](mailto:brprojekt12@gmail.com)>  
**Wysłane:** czwartek, 19 września 2024 09:48  
**Do:** Krzysztof Tylutki <[ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:ktylutki@multiprojekt.pl)>  
**Temat:** Re: Kontroler Flex-6 Nano P600

Rozumiem. Dziękuje za informacje.

Mam pytanie dotyczące komunikacji ze sterownikiem Flex Nano.

Ostatni sterownik, który zamówiłem regularnie rozłącza komunikacje ethernetowa z panelem i komputerem na którym komunikuje się poprzez Motion Perfect.

Objawia się to tym ze sterownik na początku uruchamiania jest się w stanie połączyć przez chwile, nastąpi synchronizacja z programem na komputerze i po chwili sterownik przestaje odpowiadać i komunikować się do komputera oraz do panela Weintek.

Miał Pan może podobna sytuacje?

Pozdrawiam Eryk Stebelski

pon., 16 wrz 2024 o 09:54 Krzysztof Tylutki <[ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:ktylutki@multiprojekt.pl)> napisał(a):

Dzień dobry,

nie widzę możliwości synchronizacji wywoływanych w kilku procesach funkcji.

Spróbowałbym takiej metody:

* funkcja OPEN zwraca wynik swojego wykonania
* wartość 139 tego wyniku oznacza: "plik jest już otwarty" (generalnie: każda wartość zwrócona przez funkcję inna niż 0, oznacza jakiś błąd).
* sprawdzałbym ten wynik i jeżeli będzie nim 139, odczekałbym funkcją WA krótki czas i ponownie wydał komendę otwarcia pliku

Z poważaniem:

**Krzysztof Tylutki**  
doradca techniczny  
kom.: +48 508 389 358  
tel.: +48 12 413 90 58 wew. 3

**Multiprojekt Automatyka sp. z o.o.**  
[ul. Pilotów 2E, 31-462 Kraków](https://www.google.com/maps/search/ul.+Pilot%C3%B3w+2E,+31-462+Krak%C3%B3w?entry=gmail&source=g)NIP: 675-144-15-70 REGON: 121401320

[**www.multiprojekt.pl**](http://www.multiprojekt.pl/)



Wysokość kapitału zakładowego 170 000 PLN; KRS nr 0000371639 Sąd Rejonowy dla Krakowa Śródmieścia w Krakowie.

Wiadomość ta wraz z załącznikami jest przeznaczona jedynie dla osoby lub podmiotu będącego jej adresatem i może zawierać poufne lub uprzywilejowane informacje.

Zakazane jest przeglądanie, przesyłanie, rozpowszechnianie lub inne wykorzystywanie tych informacji, jak również podejmowanie działań na ich podstawie, przez osoby lub podmioty inne niż zamierzony adresat. Jeśli otrzymali Państwo tę wiadomość przez pomyłkę, prosimy o poinformowanie nadawcy i usunięcie jej z komputera.

**Od:** B&R Projekt 12 Stebelska <[brprojekt12@gmail.com](mailto:brprojekt12@gmail.com)>  
**Wysłane:** niedziela, 15 września 2024 16:47  
**Do:** Krzysztof Tylutki <[ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:ktylutki@multiprojekt.pl)>  
**Temat:** Re: Kontroler Flex-6 Nano P600

Dziekuje za informacje.

Czy jest jakis sposob na kolejkowanie wykonania funkcji aby uniknac konfliktu otwierania/zamykania pliku?

Pozdrawiam Eryk Stebelski

pt., 13 wrz 2024 o 11:31 Krzysztof Tylutki <[ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:ktylutki@multiprojekt.pl)> napisał(a):

Dzień dobry,

Ad 1.

Proszę samodzielnie utworzyć plik na karcie SD. Po prostu podłączyć ją do komputera i utworzyć na niej plik o pożądanej nazwie. Lub dodać linię kodu, która by taki plik utworzyła, na przykład coś takiego:

IF (OPEN #41 AS "SD:product\_log.txt" FOR APPEND) = 0 THEN

PRINT #41, DATE$; "; " ; TIME$; "; " ;line

CLOSE #41

ELSE

**OPEN #41 AS "SD:product\_log.txt" FOR OUTPUT(0)**

**CLOSE #41**

PRINT "Error opening product log\_2"

ENDIF

Poniższy fragment dokumentacji:

mówi, że plik musi istnieć, aby udało się go otworzyć w trybie APPEND.

Ad 2

Wartość stałej TRUE w kontrolerach Trio, to wartość -1:

czyli funkcja zwraca poprawną wartość.

Swoją funkcje mógłby Pan zapisać:

FUNCTION log\_file\_name()AS STRING

'Segence log file for process following

DIM name AS STRING(100)

IF **FILE "DETECT"** THEN

name = "SD:SequenceLogFile.txt"

ELSE

name = "SequenceLogFile"

ENDIF

RETURN name

ENDFUNC

Ad 3

Na pewno nie można otworzyć pliku już otwartego. Gdy zostanie on otwarty w jednym procesie, próba jego otwarcia w drugim zakończy się niepowodzeniem. Widzę, że zamyka Pan plik po dokonaniu wpisu. Zamknięcie pliku w jednym procesie powoduje, że inny proces może go otworzyć.

Czyli, ogólnie:

* zapis do tego samego pliku w dwóch procesach jest możliwy.

Szczególnie:

* zdarzyć może się, że plik zostanie otwarty w jednym z procesów i przed jego zamknięciem próbować będzie go chciał inny proces - wtedy otwarcie pliku w tym drugim procesie nie powiedzie się.

Z poważaniem:

**Krzysztof Tylutki**  
doradca techniczny  
kom.: +48 508 389 358  
tel.: +48 12 413 90 58 wew. 3

**Multiprojekt Automatyka sp. z o.o.**  
[ul. Pilotów 2E, 31-462 Kraków](https://www.google.com/maps/search/ul.+Pilot%C3%B3w+2E,+31-462+Krak%C3%B3w?entry=gmail&source=g)NIP: 675-144-15-70 REGON: 121401320

----------  
Od: **B&R Projekt 12 Stebelska** [<brprojekt12@gmail.com](mailto:<brprojekt12@gmail.com)>  
Date: śr., 25 wrz 2024 o 14:41  
To: Krzysztof Tylutki [<ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:<ktylutki@multiprojekt.pl)>

Dzień dobry,

A byłaby szansa zamienić kontroler osobiście?

Będę w Krakowie jutro rano, więc mógłbym podjechać do biura

Pozdrawiam Eryk Stebelski

----------  
Od: **Krzysztof Tylutki** [<ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:<ktylutki@multiprojekt.pl)>  
Date: śr., 25 wrz 2024 o 14:50  
To: B&R Projekt 12 Stebelska [<brprojekt12@gmail.com](mailto:<brprojekt12@gmail.com)>  
Cc: Maciej Sakowicz [<msakowicz@multiprojekt.pl](mailto:<msakowicz@multiprojekt.pl)>

Możliwość taka istniałaby, jednak nie w biurze na Pilotów a w naszym magazynie na ulicy Siwka. Tam też pracuje nasz serwis.

Rzecz wymagałaby koordynacji z pracownikami naszego magazynu (chodzi o porządek w stanach magazynowych), stąd Maciej musiałby najpierw przedstawić magazynowi odpowiednie zlecenia. Ja jutro porwadzę szkolenie (kontak ze mną będzie praktycznie zerowy), Maciej jest dziś w delegacji.

Proponuję postąpić tak, że Maciek Sakowicz zadzwoni jutro do Pana, porozmawiacie, ustalicie tok postepowania. W tym celu znw kieruję kopię tej wiadomości do Maćka.

Z poważaniem:

**Krzysztof Tylutki**  
doradca techniczny  
kom.: +48 508 389 358  
tel.: +48 12 413 90 58 wew. 3

**Multiprojekt Automatyka sp. z o.o.**  
ul. Pilotów 2E, 31-462 Kraków  
NIP: 675-144-15-70 REGON: 121401320

[**www.multiprojekt.pl**](http://www.multiprojekt.pl/)



Wysokość kapitału zakładowego 170 000 PLN; KRS nr 0000371639 Sąd Rejonowy dla Krakowa Śródmieścia w Krakowie.

Wiadomość ta wraz z załącznikami jest przeznaczona jedynie dla osoby lub podmiotu będącego jej adresatem i może zawierać poufne lub uprzywilejowane informacje.

Zakazane jest przeglądanie, przesyłanie, rozpowszechnianie lub inne wykorzystywanie tych informacji, jak również podejmowanie działań na ich podstawie, przez osoby lub podmioty inne niż zamierzony adresat. Jeśli otrzymali Państwo tę wiadomość przez pomyłkę, prosimy o poinformowanie nadawcy i usunięcie jej z komputera.

**Od:** B&R Projekt 12 Stebelska <[brprojekt12@gmail.com](mailto:brprojekt12@gmail.com)>  
**Wysłane:** środa, 25 września 2024 14:41

----------  
Od: **B&R Projekt 12 Stebelska** [<brprojekt12@gmail.com](mailto:<brprojekt12@gmail.com)>  
Date: śr., 25 wrz 2024 o 15:11  
To: Krzysztof Tylutki [<ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:<ktylutki@multiprojekt.pl)>  
Cc: Maciej Sakowicz [<msakowicz@multiprojekt.pl](mailto:<msakowicz@multiprojekt.pl)>

Ok. Wezmę ze sobą sterownik w jeżeli będzie się dało go zamienić na miejscu. Mogę też podjechac w piątek rano.  
Pozdrawiam Eryk Stebelski

----------  
Od: **B&R Projekt 12 Stebelska** [<brprojekt12@gmail.com](mailto:<brprojekt12@gmail.com)>  
Date: czw., 26 wrz 2024 o 07:46  
To: Krzysztof Tylutki [<ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:<ktylutki@multiprojekt.pl)>

Dzień dobry,

Przechodząc do następnego zagadnienia.

Zaczęłem używać silników trio w formie enkodera absolutnego tak aby silnik pamiętał swoja pozycje po restarcie zasilania. Ustawienie pozycji maszyny ma odbywać sie poprzez ręczną weryfikację położenia wzgledem dedykowanej części. Wtedy program nadaje maszynie definiowane przez mnie wartości położeń silnika i maszyna ma pracować wzgledem tych wartości. Nadaje poszczególne odległości dla silników funkcją DEFPOS. Pozycje sie zgadzaja i silnik odnosi sie do nich prawidłowo:

F,{398cf966-0cd1-4baf-b65e-625cb1e8e367}{139},3.4375,9.833333

Problem pojawia sie po restarcie zasilania, ponieważ silniki wracają do oryginalnej pozycji nie przesuniętej funkcja DEFPOS. W tym przypadku nie wykonałem ruchu silnikiem wzgledem poprzedniego zdjęcia:

F,{398cf966-0cd1-4baf-b65e-625cb1e8e367}{173},12.52083,10.75

W jaki sposob moglbym zachować wartość pozycji nadanej przez mnie? Używać innej funkcji czy w jakiś sposób zachować przesunięcie?

Pozdrawiam Eryk Stebelski

--

B&R PROJEKT Beata Stebelska

ul. Reymonta 4A

55-300 Środa Śląska

telefon 531 689 746

NIP 913 111 76 58

----------  
Od: **Maciej Sakowicz** [<msakowicz@multiprojekt.pl](mailto:<msakowicz@multiprojekt.pl)>  
Date: czw., 26 wrz 2024 o 08:07  
To: B&R Projekt 12 Stebelska [<brprojekt12@gmail.com](mailto:<brprojekt12@gmail.com)>

Jestem jutro od 7.00 na **Pilotów 2E**. Przed budynkiem mamy jedno oznaczone miejsce dla gości.

Zapraszam po ten kontroler. Będzie z fakturą, ale zrobimy na to korektę - w zależności, który kontroler u Pana zostanie.

Urządzenie PC ma konfiguracje:

----------  
Od: **Krzysztof Tylutki** [<ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:<ktylutki@multiprojekt.pl)>  
Date: pt., 27 wrz 2024 o 07:00  
To: B&R Projekt 12 Stebelska [<brprojekt12@gmail.com](mailto:<brprojekt12@gmail.com)>

Dzień dobry,

zastosowałbym komendę OFFPOS, czyli nie ustalał konkretnej pozycji (jak robi to DEFPOS) a przesuwał ją.

Wartość przesunięcia może Pan skalkulować, otóż z tej pozycji początkowej (zwracanej przez enkoder)

F,{c11cd864-f6d3-4e5b-8b29-17e2fbd11b55}{16},7.979167,4.041667

chce Pan uzyskać tą

F,{c11cd864-f6d3-4e5b-8b29-17e2fbd11b55}{50},2.583333,2.416667

Należałoby zatem przesunąć pozycję o 2051,26585 - 1000.00007.

Taką operację przesunięcia trzeba by wykonywać po restarcie kontrolera.

Z refleksji: rozprzęgnięcie silnika i zamontowanie go ponownie, gdzie podczas tych operacji wał silnika zostanie przekręcany, spowoduje, że wartość koniecznego offsetu się zmieni. Również wymiana silnika na nowy zniweczy wszelkie założenia. Może warto dodać w aplikacji procedurę bazowania, wykonywanego choćby tylko sporadycznie, właśnie w okazjach serwisowych, która by to procedura wyznaczała offset. Do takiego wyznaczania offsetu zaprzągłbym funkcje rejestracji pozycji, tj REGIST, czyli zapisywanie wartości pozycji w chwili najazdu na pojawienia się stanu na wejściu kontrolera.

Warto posiłkować się wykonywaniem procedury Fn010, która zeruje całkowitą liczbę obrotów zliczonych przez enkoder. Nie wyzeruje to całkowicie pozycji enkodera, gdyż pozostanie składowa związana z pozycją enkodera w obrębie pojedynczego obrotu, jednak przynajmniej pozycja absolutna silnika w jakiejś dogodnej, bliskiej pozycji referencyjnej pozycji (bo pewnie w takiej pozycji warto by wykonywać tą procedurę) stanie się bliska zeru.

**Od:** B&R Projekt 12 Stebelska <[brprojekt12@gmail.com](mailto:brprojekt12@gmail.com)>  
**Wysłane:** czwartek, 26 września 2024 07:46

----------  
Od: **B&R Projekt 12 Stebelska** [<brprojekt12@gmail.com](mailto:<brprojekt12@gmail.com)>  
Date: wt., 1 paź 2024 o 17:26  
To: Krzysztof Tylutki [<ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:<ktylutki@multiprojekt.pl)>

Dzień dobry,

Podłączyłem do maszyny sterownik, który otrzymałem w piątek od pana Macieja. Pracował on od niedzieli bez poprzedniego problemu z komunikacją. I błąd nadal nie występuje do dziś.

Co do zapamiętywania i przesuwania pozycji silników względem enkodera udało mi się to uzyskać za pomocą wykonywania programu "Calibration" w miejscu fizycznie definiującym pozycje silników ze zmiennych VR(140+axisind):

F,{488770d9-40be-4a71-b4f3-7e152184e7ac}{38},12.52083,7.291667

Tu zauważyłem ze przed ustaleniem offsetu dobrze jest przywrócić pozycje do oryginalnej za pomocą ENCODER i wartości UNIT(zmienna VR(10+axisind)

Oraz za każdym razem na stercie sterownika program "Init":

F,{488770d9-40be-4a71-b4f3-7e152184e7ac}{83},12.52083,7.375

Czy miał Pan szansę spróbować powielić problem ze sterownikiem, który zostawiłem w biurze?

Oraz mam pytanie dotyczące komunikacji EthernetIP. Czy sterownik Trio ma taką możliwość?

Widziałem w zakładce "Controller->Communications->Ethernet A-> EthernetIP" sekcje która o tym wspominała i zastanawiam sie czy można tego używać do komunikacji z zewnętrznym urządzeniem jednocześnie komunikuje sie z panelem.

Będę miał okazję wypróbować sterownik do spawarki ktory ma taka komunikacje i chciałem podjac probe integracji obu urządzeń.

Pozdrawiam Eryk Stebelski

* funkcja OPEN zwraca wynik swojego wykonania
* wartość 139 tego wyniku oznacza: "plik jest już otwarty" (generalnie: każda wartość zwrócona przez funkcję inna niż 0, oznacza jakiś błąd).
* sprawdzałbym ten wynik i jeżeli będzie nim 139, odczekałbym funkcją WA krótki czas i ponownie wydał komendę otwarcia pliku

Z poważaniem:

**Krzysztof Tylutki**  
doradca techniczny  
kom.: +48 508 389 358  
tel.: +48 12 413 90 58 wew. 3

**Multiprojekt Automatyka sp. z o.o.**  
[ul. Pilotów 2E, 31-462 Kraków](https://www.google.com/maps/search/ul.+Pilot%C3%B3w+2E,+31-462+Krak%C3%B3w?entry=gmail&source=g)NIP: 675-144-15-70 REGON: 121401320

[**www.multiprojekt.pl**](http://www.multiprojekt.pl/)



Wysokość kapitału zakładowego 170 000 PLN; KRS nr 0000371639 Sąd Rejonowy dla Krakowa Śródmieścia w Krakowie.

Wiadomość ta wraz z załącznikami jest przeznaczona jedynie dla osoby lub podmiotu będącego jej adresatem i może zawierać poufne lub uprzywilejowane informacje.

Zakazane jest przeglądanie, przesyłanie, rozpowszechnianie lub inne wykorzystywanie tych informacji, jak również podejmowanie działań na ich podstawie, przez osoby lub podmioty inne niż zamierzony adresat. Jeśli otrzymali Państwo tę wiadomość przez pomyłkę, prosimy o poinformowanie nadawcy i usunięcie jej z komputera.

**Od:** B&R Projekt 12 Stebelska <[brprojekt12@gmail.com](mailto:brprojekt12@gmail.com)>  
**Wysłane:** niedziela, 15 września 2024 16:47  
**Do:** Krzysztof Tylutki <

--

B&R PROJEKT Beata Stebelska

ul. Reymonta 4A

55-300 Środa Śląska

telefon 531 689 746

NIP 913 111 76 58

----------  
Od: **Krzysztof Tylutki** [<ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:<ktylutki@multiprojekt.pl)>  
Date: wt., 1 paź 2024 o 19:33  
To: B&R Projekt 12 Stebelska [<brprojekt12@gmail.com](mailto:<brprojekt12@gmail.com)>

Dzień dobry,

wczoraj byłem w delegacji, dzisiaj zasiadłem do użytkowania kontrolera. Na razie nie napotkałem żadnych problemów z nim (przynajmniej naście prób wykonałem. Zestaw to mój komputer, kontroler, panel operatorski Weintek spięte do swicha Ethernet).

Jeszcze wykonam powiedzmy 40 różnych podejść. Jeżeli nie napotkam problemu, będę chciał Pana poprosić o przekazanie mi pliku projektu kontrolera, jaki Pan stosował. Jeżeli Pan by to przysta; (przekazanie mi katalogu projektu), być może problem udałoby się powtórzyć właśnie z jego zastosowaniem.

Z poważaniem:

**Krzysztof Tylutki**  
doradca techniczny  
kom.: +48 508 389 358  
tel.: +48 12 413 90 58 wew. 3

**Multiprojekt Automatyka sp. z o.o.**  
ul. Pilotów 2E, 31-462 Kraków  
NIP: 675-144-15-70 REGON: 121401320

[**www.multiprojekt.pl**](http://www.multiprojekt.pl/)



Wysokość kapitału zakładowego 170 000 PLN; KRS nr 0000371639 Sąd Rejonowy dla Krakowa Śródmieścia w Krakowie.

Wiadomość ta wraz z załącznikami jest przeznaczona jedynie dla osoby lub podmiotu będącego jej adresatem i może zawierać poufne lub uprzywilejowane informacje.

Zakazane jest przeglądanie, przesyłanie, rozpowszechnianie lub inne wykorzystywanie tych informacji, jak również podejmowanie działań na ich podstawie, przez osoby lub podmioty inne niż zamierzony adresat. Jeśli otrzymali Państwo tę wiadomość przez pomyłkę, prosimy o poinformowanie nadawcy i usunięcie jej z komputera.

**Od:** B&R Projekt 12 Stebelska <[brprojekt12@gmail.com](mailto:brprojekt12@gmail.com)>  
**Wysłane:** wtorek, 1 października 2024 17:26

----------  
Od: **Krzysztof Tylutki** [<ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:<ktylutki@multiprojekt.pl)>  
Date: czw., 3 paź 2024 o 15:48  
To: B&R Projekt 12 Stebelska [<brprojekt12@gmail.com](mailto:<brprojekt12@gmail.com)>  
Cc: Maciej Sakowicz [<msakowicz@multiprojekt.pl](mailto:<msakowicz@multiprojekt.pl)>

Dzień dobry,

widzę teraz czym objawia się problem.

Komunikacji sieciowej nie udaje się nawiązywać, gdy kontrler odłączony jest od zasilania przez czas dłuższy jak ok 10minut. Gdy ta przerwa w zasileniu trwa krócej, na przykład tylko 5 minut, można komunikacje nawiązywać.

Rzecz konsultowana z producentem. Problem typujemy jako sprzętowy. Producent polecił przesłanie do niego kontrolera.

Najpewniej ten przekazany Panu kontroler zostawimy u Pana, jako wymianę gwarancyjną. Jednak na ostateczne ruchy z naszej strony (obawiam się, że Maciej wydał Panu kontroler na podstawie jakiejś faktury VAT) proszę poczekać do przyszłego tygodnia. Maciek nie jest obecnie obecny w pracy, wrócić ma w przyszłym tygodniu. Ufam, że wtedy będzie miał okazję dopilnować wszystkiego od strony formalnej (księgowej).

Z poważaniem:

**Krzysztof Tylutki**  
doradca techniczny  
kom.: +48 508 389 358  
tel.: +48 12 413 90 58 wew. 3

**Multiprojekt Automatyka sp. z o.o.**  
ul. Pilotów 2E, 31-462 Kraków  
NIP: 675-144-15-70 REGON: 121401320

[**www.multiprojekt.pl**](http://www.multiprojekt.pl/)



Wysokość kapitału zakładowego 170 000 PLN; KRS nr 0000371639 Sąd Rejonowy dla Krakowa Śródmieścia w Krakowie.

Wiadomość ta wraz z załącznikami jest przeznaczona jedynie dla osoby lub podmiotu będącego jej adresatem i może zawierać poufne lub uprzywilejowane informacje.

Zakazane jest przeglądanie, przesyłanie, rozpowszechnianie lub inne wykorzystywanie tych informacji, jak również podejmowanie działań na ich podstawie, przez osoby lub podmioty inne niż zamierzony adresat. Jeśli otrzymali Państwo tę wiadomość przez pomyłkę, prosimy o poinformowanie nadawcy i usunięcie jej z komputera.

**Od:** Krzysztof Tylutki <[ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:ktylutki@multiprojekt.pl)>  
**Wysłane:** wtorek, 1 października 2024 19:33  
**Do:** B&R Projekt 12 Stebelska <[brprojekt12@gmail.com](mailto:brprojekt12@gmail.com)>  
**Temat:** ODP: Kontroler Flex-6 Nano P600

----------  
Od: **B&R Projekt 12 Stebelska** [<brprojekt12@gmail.com](mailto:<brprojekt12@gmail.com)>  
Date: pt., 4 paź 2024 o 09:31  
To: Krzysztof Tylutki [<ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:<ktylutki@multiprojekt.pl)>

Rozumiem.

Tak umówiłem się z Panem Maciejem na fakture, ktora została wystawiona na sprzęt, a w razie zwrotu będziemy robić korektę.

W takim wypadku poczekam na Pana Macieja i przemianujemy to na zwrot gwarancyjny.

Dziękuję za informację.

Pozdrawiam Eryk Stebelski

----------  
Od: **B&R Projekt 12 Stebelska** [<brprojekt12@gmail.com](mailto:<brprojekt12@gmail.com)>  
Date: śr., 27 lis 2024 o 15:37  
To: Krzysztof Tylutki [<ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:<ktylutki@multiprojekt.pl)>

Dzień dobry,

Mam sytuacje, w której wykonuje przejazd silnikiem dość szybki do pozycji, czekam na zakończenie ruchu. Wtedy zapisuje pozycje silnika wykorzystywaną w dalszej części programu jako referencje do zmiany wprowadzonych przez operatora.

Problem pojawia sie jeżeli pomiędzy czekaniem na zakończenie ruchu i pobranie wartości pozycji nie ma oczekiwania. Pozycja wtedy nie jest równa wartości w której silnik sie zatrzymuje. Jeżeli odczekam dla przykładu sekundę to pozycja zaczytana jest taka do jakiej silnik dojechał.

Przykładowy kod:

"""

axisind = 2

SPEED AXIS(axisind) = VR(40+axisind)

MOVEABS(VR(60+ axisind)) AXIS(axisind)

WAIT UNTIL IDLE AXIS(axisind)

WA(1000) ' Tu usuniecie tego opóźnienia wywoła błąd, gdzie wartość posstart\_z bedzie sie rozniła znacznie od VR(60+ axisind), czyli pozycji zadanej

posstart\_z = MPOS AXIS(axisind)

"""

Czy to jest problem wynikający z odświeżania wartości pozycji dla funkcji MPOS

Czy sama funkcja wait IDLE nie czeka do zakończenia ruchu?

Pozdrawiam Eryk Stebelski

----------  
Od: **Krzysztof Tylutki** [<ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:<ktylutki@multiprojekt.pl)>  
Date: śr., 27 lis 2024 o 15:55  
To: B&R Projekt 12 Stebelska [<brprojekt12@gmail.com](mailto:<brprojekt12@gmail.com)>

Dzień dobry,

uważam, że warto zamienić czekanie na IDLE, na czekanie na IN\_POS.

IDLE bazuje na pozycji zadanej a IN\_POS na fakcie spadku błędu pozycji poniżej wartości określonej przez IN\_POS\_DIST .

Finalnie:

* idle sprawdza tylko czy ruch zadany już został zakończony, nie patrząc na to, czy oś faktycznie go wykonała
* in\_pos czeka na zakończenie ruchu przez oś (co objawia się spadkiem różnicy pomiędzy pozycja zadana a rzeczywistą)

Z poważaniem:

**Krzysztof Tylutki**  
doradca techniczny  
kom.: +48 508 389 358  
tel.: +48 12 413 90 58 wew. 3

**Multiprojekt Automatyka sp. z o.o.**  
ul. Pilotów 2E, 31-462 Kraków  
NIP: 675-144-15-70 REGON: 121401320

[**www.multiprojekt.pl**](http://www.multiprojekt.pl/)



Wysokość kapitału zakładowego 170 000 PLN; KRS nr 0000371639 Sąd Rejonowy dla Krakowa Śródmieścia w Krakowie.

Wiadomość ta wraz z załącznikami jest przeznaczona jedynie dla osoby lub podmiotu będącego jej adresatem i może zawierać poufne lub uprzywilejowane informacje.

Zakazane jest przeglądanie, przesyłanie, rozpowszechnianie lub inne wykorzystywanie tych informacji, jak również podejmowanie działań na ich podstawie, przez osoby lub podmioty inne niż zamierzony adresat. Jeśli otrzymali Państwo tę wiadomość przez pomyłkę, prosimy o poinformowanie nadawcy i usunięcie jej z komputera.

**Od:** B&R Projekt 12 Stebelska <[brprojekt12@gmail.com](mailto:brprojekt12@gmail.com)>  
**Wysłane:** środa, 27 listopada 2024 15:37

----------  
Od: **B&R Projekt 12 Stebelska** [<brprojekt12@gmail.com](mailto:<brprojekt12@gmail.com)>  
Date: pon., 9 gru 2024 o 17:13  
To: Krzysztof Tylutki [<ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:<ktylutki@multiprojekt.pl)>

Dziekuje za informacje. Zmiana pomogła.

Mam kolejny temat dotyczący czytania karty. Mam nowy sterownik Flex-X i chciałem zapisywać dane do pliku na karcie SD i sterownik wygląda jakby miał problem z otwieraniem karty. Wcześniej ten sam typ karty używałem do sterownika Flex-Nano.

F,{5f4a07d0-1db5-499b-8162-6cce756f1610}{211},12.52083,9.270833

F,{5f4a07d0-1db5-499b-8162-6cce756f1610}{234},9,6

Pozdrawiam, Eryk Stebelski

----------  
Od: **Krzysztof Tylutki** [<ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:<ktylutki@multiprojekt.pl)>  
Date: wt., 10 gru 2024 o 09:23  
To: B&R Projekt 12 Stebelska [<brprojekt12@gmail.com](mailto:<brprojekt12@gmail.com)>

Dzień dobry,

mam do Pana prośbę o szersze opisanie, jakie operacje Pan wykonywał, gdyż przekazane przez Pana okno z informacją o błędzie sugeruje, że nastąpiła próba na przykład uruchomienia pliku o nazwie CD. Jakie operacje Pan wykonuje, które prowadzą do ukazania tego okna komunikatu ?

Z poważaniem:

**Krzysztof Tylutki**  
doradca techniczny  
kom.: +48 508 389 358  
tel.: +48 12 413 90 58 wew. 3

**Multiprojekt Automatyka sp. z o.o.**  
ul. Pilotów 2E, 31-462 Kraków  
NIP: 675-144-15-70 REGON: 121401320

[**www.multiprojekt.pl**](http://www.multiprojekt.pl/)



Wysokość kapitału zakładowego 170 000 PLN; KRS nr 0000371639 Sąd Rejonowy dla Krakowa Śródmieścia w Krakowie.

Wiadomość ta wraz z załącznikami jest przeznaczona jedynie dla osoby lub podmiotu będącego jej adresatem i może zawierać poufne lub uprzywilejowane informacje.

Zakazane jest przeglądanie, przesyłanie, rozpowszechnianie lub inne wykorzystywanie tych informacji, jak również podejmowanie działań na ich podstawie, przez osoby lub podmioty inne niż zamierzony adresat. Jeśli otrzymali Państwo tę wiadomość przez pomyłkę, prosimy o poinformowanie nadawcy i usunięcie jej z komputera.

**Od:** B&R Projekt 12 Stebelska <[brprojekt12@gmail.com](mailto:brprojekt12@gmail.com)>  
**Wysłane:** poniedziałek, 9 grudnia 2024 17:13

----------  
Od: **B&R Projekt 12 Stebelska** [<brprojekt12@gmail.com](mailto:<brprojekt12@gmail.com)>  
Date: niedz., 15 gru 2024 o 15:23  
To: Krzysztof Tylutki [<ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:<ktylutki@multiprojekt.pl)>

Jedyne funkcje jakie mam w programie dotyczące pliku sa takie:

FUNCTION log\_file\_size\_check(size AS INTEGER)  
 'Segence log file for process following  
 DIM name AS STRING(100)  
 DIM present AS BOOLEAN(8)  
 present = FILE "DETECT"  
  
 IF present(0) THEN  
 name = "SEQUENCELOGFILE.TXT"  
 ELSE  
 name = "SequenceLogFile"  
 ENDIF  
  
 value = FILE "SIZE" name  
 IF value > size THEN  
 PRINT FILE "DEL" name  
 ENDIF  
  
ENDFUNC  
  
FUNCTION log\_file\_create()  
 'Segence log file for process following  
 DIM name AS STRING(100)  
 DIM present AS BOOLEAN(8)  
 present = FILE "DETECT"  
  
 IF present(0) THEN  
 name = "SequenceLogFile.txt"  
 ELSE  
 name = "SequenceLogFile"  
 ENDIF  
  
 IF (OPEN #40 AS name FOR OUTPUT(1)) = 0 THEN  
 PRINT #40, DATE$; "; " ; TIME$; "; File Create function executed"  
 CLOSE #40  
 ELSE  
 PRINT "Error opening product log"  
 ENDIF  
ENDFUNC  
  
FUNCTION log\_file\_write\_line(line AS STRING)  
 'Segence log file for process following  
 DIM name AS STRING(100)  
 DIM present AS BOOLEAN(8)  
 present = FILE "DETECT"  
  
 IF present(0) THEN  
 name = "SequenceLogFile.txt"  
 ELSE  
 name = "SequenceLogFile"  
 ENDIF  
  
 register = 700  
 number = PROCNUMBER  
 WA(number \*1)  
 IF VR(register) <>0 THEN  
 WA(number \*1)  
 WAIT UNTIL VR(register) = 0  
 ELSE  
 VR(700) = number  
 ENDIF  
  
 PRINT DATE$; "; " ; TIME$; "; " ;line  
 IF (OPEN #40 AS name FOR OUTPUT(1)) = 0 THEN  
 PRINT #40, DATE$; "; " ; TIME$; "; " ;line  
 CLOSE #40  
 ELSE  
 PRINT "Error opening product log"  
 ENDIF  
 VR(register) = 0  
ENDFUNC  
  
FUNCTION log\_file\_write\_error(line AS STRING)  
 'Segence log file for process following  
 DIM name AS STRING(100)  
 DIM present AS BOOLEAN(8)  
 present = FILE "DETECT"  
  
 IF present(0) THEN  
 name = "SequenceLogFile.txt"  
 ELSE  
 name = "SequenceLogFile"  
 ENDIF  
  
 register = 700  
 number = PROCNUMBER  
 WA(number \*1)  
 IF VR(register) <>0 THEN  
 WA(number \*1)  
 WAIT UNTIL VR(register) = 0  
 ELSE  
 VR(700) = number  
 ENDIF  
  
 PRINT DATE$; "; " ; TIME$; "; " ;line; "; ";"RUN\_ERROR = "; RUN\_ERROR[0], "ERROR\_LINE = "; ERROR\_LINE[0]  
 IF (OPEN #40 AS name FOR OUTPUT(1)) = 0 THEN  
 PRINT #40, DATE$; "; " ; TIME$; "; " ;line; "; ";"RUN\_ERROR = "; RUN\_ERROR[0], "ERROR\_LINE = "; ERROR\_LINE[0]  
 CLOSE #40  
 ELSE  
 PRINT "Error opening product log"  
 ENDIF  
 VR(register) = 0  
ENDFUNC

I nie zawierają pliku o nazwie "CD".

Krok po kroku wygląda to tak:

- Wyłączyłem autorun programów, aby nic sie nie wykonało przed podłączeniem Motion Perfect

- Karta SD jest świeżo po formatowaniu wkładam do sterownika włączonego i karta otwiera sie bez błędu

- Robie restart zasilania, programy nie są uruchomione z racji braku ustawienia autorun

- Próba otwarcia karty kończy sie wyżej wysłanym komunikatem bez wyłączania programów, które napisałem.

Mam pytanie dotyczące przenoszenia plików.

Czy jest sposób w jaki można byłoby przenosić pliki tekstowe pomiędzy panelem Weintek?

Jest do tego jakaś funkcja, którą można byłoby użyć automatycznie(wskazanie ścieżki z USB na HMI)?

Pozdrawiam, Eryk Stebelski

----------  
Od: **Krzysztof Tylutki** [<ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:<ktylutki@multiprojekt.pl)>  
Date: pon., 16 gru 2024 o 10:13  
To: B&R Projekt 12 Stebelska [<brprojekt12@gmail.com](mailto:<brprojekt12@gmail.com)>

Dzień dobry,

czy dobrze przypuszczam, że omawiane okno błędu ukazuje się bezpośrednio po wybraniu poniższej pozycji menu programu Motion Perfect ?

F,{5f6854e0-494a-44dd-ad27-e83c02aa6664}{85},7.4375,11.29167

Odnośnie plików tekstowych w panelach Weintek: ogólnie, panele Weintek nie bazują na plikach tekstowych. Pliku takiego nie da się umieścić w pamięci panelu Weintek i też panel nie miałby jak z nich korzystać.

Jakiego rodzaju dane zawierałby taki plik, w jakim formacie one byłyby one w nim zapisane ?

Dodam, że możemy myśleć o:

* zastosowaniu plików w formacie CSV i ich import do bazy danych receptur. Czyli byłoby to po prostu receptur pomiędzy panelami za pośrednictwem plików CSV.
* odczytywanie danych (de facto poszczególnych znaków) z pliku tekstowego z zastosowaniem paneli serii cMT i ich obiektu Java Script. W takim skrypcie trzeba by zapisać parser, interpretujący znaki zawarte w pliku na dane.

Z poważaniem:

**Krzysztof Tylutki**  
doradca techniczny  
kom.: +48 508 389 358  
tel.: +48 12 413 90 58 wew. 3

**Multiprojekt Automatyka sp. z o.o.**  
ul. Pilotów 2E, 31-462 Kraków  
NIP: 675-144-15-70 REGON: 121401320

[**www.multiprojekt.pl**](http://www.multiprojekt.pl/)



Wysokość kapitału zakładowego 170 000 PLN; KRS nr 0000371639 Sąd Rejonowy dla Krakowa Śródmieścia w Krakowie.

Wiadomość ta wraz z załącznikami jest przeznaczona jedynie dla osoby lub podmiotu będącego jej adresatem i może zawierać poufne lub uprzywilejowane informacje.

Zakazane jest przeglądanie, przesyłanie, rozpowszechnianie lub inne wykorzystywanie tych informacji, jak również podejmowanie działań na ich podstawie, przez osoby lub podmioty inne niż zamierzony adresat. Jeśli otrzymali Państwo tę wiadomość przez pomyłkę, prosimy o poinformowanie nadawcy i usunięcie jej z komputera.

**Od:** B&R Projekt 12 Stebelska <[brprojekt12@gmail.com](mailto:brprojekt12@gmail.com)>  
**Wysłane:** niedziela, 15 grudnia 2024 15:23

----------  
Od: **B&R Projekt 12 Stebelska** [<brprojekt12@gmail.com](mailto:<brprojekt12@gmail.com)>  
Date: pon., 30 gru 2024 o 14:22  
To: Krzysztof Tylutki [<ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:<ktylutki@multiprojekt.pl)>

Tak. Błąd występuje od razu po otworzeniu przeglądarki do karty "Memory Card...".

Udało sie mimo to tworzyć plik i wpisywać dane, które służa mi do sledzenia błędów w programach.

Problem pojawia sie w momencie gdy sterownik pracuje niezależnie od komputera, stworzy plik, a następnie chciałbym zsynchronizować:

F,{fad6e98d-0072-4d85-82b8-aef7c393bce6}{220},9.8125,10.875

Próba synchronizacji kończy się błędem i muszę go usunąć aby móc sie zsynchronizować ze sterownikiem.

F,{fad6e98d-0072-4d85-82b8-aef7c393bce6}{243},9.833333,9.291667

Czy jest jakiś sposób oznaczenia tego pliku aby nie był wymagany przy synchronizacji? Ostatnio proponował Pan tworzenie pliku jako

OPEN #40 AS name FOR OUTPUT(1)

lub

OPEN #40 AS name FOR OUTPUT(3)

ale zachowanie jest podobne i wywołuje błąd podczas synchronizacji.

Wersja Motion Perfect to:

F,{fa8f7791-eb54-4897-80d2-825bacf00dd2}{66},9.833333,6.5625

Czy jest sterownik od Trio, który bazował by na plikach tekstowych takich jak G-kody?

Sterownik, który mógłby:

- współpracować z panelem operatorskim

- przesłać pliki z panela i do panela operatorskiego

Czy to byłaby już opcja komputer przemysłowego?

Czy dałoby sie i w jakiej formie dałoby sie zaaplikować algorytm napisany na Flex-Nano?

Pozdrawiam Eryk Stebelski

----------  
Od: **Krzysztof Tylutki** [<ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:<ktylutki@multiprojekt.pl)>  
Date: wt., 31 gru 2024 o 12:56  
To: B&R Projekt 12 Stebelska [<brprojekt12@gmail.com](mailto:<brprojekt12@gmail.com)>

**Od:** Krzysztof Tylutki <[ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:ktylutki@multiprojekt.pl)>  
**Wysłane:** wtorek, 31 grudnia 2024 12:50  
**Do:** B&R Projekt 12 Stebelska <[brprojekt12@gmail.com](mailto:brprojekt12@gmail.com)>  
**Temat:** ODP: Kontroler Flex-6 Nano P600

Dzień dobry,

wygląda jakby omawiany plik występował w drzewku w sekcji projektu:

F,{d7e469db-0335-4d7d-9dfb-0c6070ccd88c}{54},5.625,2.8125

(plik taki widnieje wtedy również w folderze projektu na dysku komputera PC)

a nie w sekcji plików tymczasowych:

F,{d7e469db-0335-4d7d-9dfb-0c6070ccd88c}{99},5.3125,2.6875

W tym pierwszym przypadku pliki są synchronizowane, w tym drugim nie.

Wskazane przeze mnie metody tworzenia pliku z opcją 1 lub 3, nie skutkują ukazywania ich w sekcji projektu, ukazywane są one wtedy w sekcji plików tymczasowych (i nie są wtedy synchronizowane).

Chcę zatem zadać pytanie, w którym miejscu w strukturze drzewa widzi Pan w Motion Perfect plik o nazwie sequencelogfile ? Czy plik o takiej nazwie znajduje się w folderze projektu na dysku komputera PC ? Jeżeli plik taki by istniał, wydaje mi się, że musiał on być tworzony inną jak wskazałem metodą (na przykład z opcją 0).

Trio nie ma obecnie kontrolera bazującego na G-kodach. W tym obszarze:

* kilka lat temu jakiś inżynier lub zespół inżynierów Trio, napisał po prostu program otwierający pliki z g-kodami, umieszczanymi na przykład na karcie SD dołączanej do kontrolera i interpretujący ich zawartość na wydawane komendy ruchu. Dla jasności przekazu, załączam ten plik projektu (jako link do WeTransfer, gdyż Google blokuje wiadomość, gdy wysyłam go jako załącznik: <https://we.tl/t-TuH9WFoFy6>)
* Trio pracowało przez pewien czas nad integracją ich kontrolerów z oprogramowaniem MACH 4. Efektem było powstanie wtyczki dla MACH 4, która komunikuje MACH 4 z kontrolerami Trio, oczywiście przekazując odpowiednie ciągi komend. Jesteśmy w trakcie testów tego rozwiązania.

W kontekście pisania samodzielnie jakiś aplikacji CNC, warto rozważać produkt Trio, który jest połączniem kontrolera ruch oraz komputera PC.

<https://triomotion.com/public/products/p780.php>

Ideą jest współistnienie w obrębie jednego urządzenia i komputera PC i kontrolera ruchu. Trio oferuje dla takich rozwiązań również biblioteki, które można by zastosować w pisanym przez siebie oprogramowaniu dla PC, dające możliwość wydawania komend zaszytemu w obrębie tego samego urządzenia kontrolerowi ruchu.

Z poważaniem:

**Krzysztof Tylutki**  
doradca techniczny  
kom.: +48 508 389 358  
tel.: +48 12 413 90 58 wew. 3

**Multiprojekt Automatyka sp. z o.o.**  
ul. Pilotów 2E, 31-462 Kraków  
NIP: 675-144-15-70 REGON: 121401320

[**www.multiprojekt.pl**](http://www.multiprojekt.pl/)



Wysokość kapitału zakładowego 170 000 PLN; KRS nr 0000371639 Sąd Rejonowy dla Krakowa Śródmieścia w Krakowie.

Wiadomość ta wraz z załącznikami jest przeznaczona jedynie dla osoby lub podmiotu będącego jej adresatem i może zawierać poufne lub uprzywilejowane informacje.

Zakazane jest przeglądanie, przesyłanie, rozpowszechnianie lub inne wykorzystywanie tych informacji, jak również podejmowanie działań na ich podstawie, przez osoby lub podmioty inne niż zamierzony adresat. Jeśli otrzymali Państwo tę wiadomość przez pomyłkę, prosimy o poinformowanie nadawcy i usunięcie jej z komputera.

**Od:** B&R Projekt 12 Stebelska <[brprojekt12@gmail.com](mailto:brprojekt12@gmail.com)>  
**Wysłane:** poniedziałek, 30 grudnia 2024 14:22

<div style="direction: ltr; font-family: Arial, Helvetica, sans-serif; f

----------  
Od: **B&R Projekt 12 Stebelska** [<brprojekt12@gmail.com](mailto:<brprojekt12@gmail.com)>  
Date: wt., 7 sty 2025 o 23:04  
To: Krzysztof Tylutki [<ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:<ktylutki@multiprojekt.pl)>

W moim przypadku to gdzie plik sie pojawia zależy nie od ustawienia

OPEN #40 AS name FOR OUTPUT(3)

lub

OPEN #40 AS name FOR OUTPUT(1)

tylko od nazwy, która zawiera "SD:"

name = "SD:SequenceLogFile.txt" <- dla tej ścieżki plik pojawia sie na karcie SD oraz synchronizuje sie z projektem dla obu typów utworzenia pliku(OUTPUT(1) i OUTPUT(3))

name = "SequenceLogFile.txt" <- dla tej ścieżki plik pojawia sie w przestrzeni tymczasowej nie na SD dla obu typów utworzenia pliku(OUTPUT(1) i OUTPUT(3))

Ok. Dziekuje. Poprosze Pana Macieje o wycene komputera w razie potrzeby rozbudowy maszyny.

Pozdrawiam Eryk Stebelski

Proponuję postąpić tak, że Maciek Sakowicz zadzwoni jutro do Pana, porozmawiacie, ustalicie tok postepowania. W tym celu znw kieruję kopię tej wiadomości do Maćka.

Z poważaniem:

**Krzysztof Tylutki**  
doradca techniczny  
kom.: +48 508 389 358  
tel.: +48 12 413 90 58 wew. 3

**Multiprojekt Automatyka sp. z o.o.**  
[ul. Pilotów 2E, 31-462 Kraków](https://www.google.com/maps/search/ul.+Pilot%C3%B3w+2E,+31-462+Krak%C3%B3w?entry=gmail&source=g)NIP: 675-144-15-70 REGON: 121401320

[**www.multiprojekt.pl**](http://www.multiprojekt.pl/)



Wysokość kapitału zakładowego 170 000 PLN; KRS nr 0000371639 Sąd Rejonowy dla Krakowa Śródmieścia w Krakowie.

Wiadomość ta wraz z załącznikami jest przeznaczona jedynie dla osoby lub podmiotu będącego jej adresatem i może zawierać poufne lub uprzywilejowane informacje.

Zakazane jest przeglądanie, przesyłanie, rozpowszechnianie lub inne wykorzystywanie tych informacji, jak również podejmowanie działań na ich podstawie, przez osoby lub podmioty inne niż zamierzony adresat. Jeśli otrzymali Państwo tę wiadomość przez pomyłkę, prosimy o poinformowanie nadawcy i usunięcie jej z komputera.

**Od:** B&R Projekt 12 Stebelska <[brprojekt12@gmail.com](mailto:brprojekt12@gmail.com)>  
**Wysłane:** środa, 25 września 2024 14:41  
**Do:** Krzysztof Tylutki <[ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:ktylutki@multiprojekt.pl)>  
**Temat:** Re: Kontroler Flex-6 Nano P600

Dzień dobry,

A byłaby szansa zamienić kontroler osobiście?

Będę w Krakowie jutro rano, więc mógłbym podjechać do biura

Pozdrawiam Eryk Stebelski

śr., 25 wrz 2024, 12:04 PM użytkownik Krzysztof Tylutki <[ktylutki@multiprojekt.pl](mailto:ktylutki@multiprojekt.pl)> napisał:

Dzień dobry,

proponujemy, aby przesłał Pan do na kontroler w celu weryfikacji problemu po naszej stronie. Myślę, że możliwości zdalnej diagnostyki problemu z moje strony wyczerpały się.

Jesteśmy wstanie wysłać Panu, na początek w charakterze wypożyczenia, inny kontroler, również mający aktywowane wsparcie 8 osi w EtherCAT, jako zapewnienie zastępczego kontrolera na czas serwisu problematycznego urządzenia z naszej strony.

Gdyby zdecydował się Pan na wysłanie do nas kontrolera:

* proszę o dokonanie zgłoszenia serwisowego na poniższej naszej stronie i w późniejszym czasie o postąpienie wg dalszych przesyłanych przez nasz serwis instrukcji.

<https://www.multiprojekt.pl/serwis/>

* Macka Sakowicza proszę o zorganizowanie wysyłki do Pana innego kontrolera, jako kontroler zastępczy na czas serwisu. Kopię tej wiadomości kieruję do Maćka.

Z poważaniem:

**Krzysztof Tylutki**  
doradca techniczny  
kom.: +48 508 389 358  
tel.: +48 12 413 90 58 wew. 3

**Multiprojekt Automatyka sp. z o.o.**  
[ul. Pilotów 2E, 31-462 Kraków](https://www.google.com/maps/search/ul.+Pilot%C3%B3w+2E,+31-462+Krak%C3%B3w?entry=gmail&source=g)NIP: 675-144-15-70 REGON: 121401320

[**www.multiprojekt.pl**](http://www.multiprojekt.pl/)



Wysokość kapitału zakładowego 170 000 PLN; KRS nr 0000371639 Sąd Rejonowy dla Krakowa Śródmieścia w Krakowie.

Wiadomość ta wraz z załącznikami jest przeznaczona jedynie dla osoby lub podmiotu będącego jej adresatem i może zawierać poufne lub uprzywilejowane informacje.

Zakazane jest przeglądanie, przesyłanie, rozpowszechnianie lub inne wykorzystywanie tych informacji, jak również podejmowanie działań na ich podstawie, przez osoby lub podmioty inne niż zamierzony adresat. Jeśli otrzymali Państwo tę wiadomość przez pomyłkę, prosimy o poinformowanie nadawcy i usunięcie jej z komputera.

**Od:** B&R Projekt 12 Stebelska <[brprojekt12@gmail.com](mailto:brprojekt12@gmail.com)>  
**Wysłane:** wtorek, 24 września 2024 19:01

--

B&R PROJEKT Beata Stebelska

ul. Reymonta 4A

55-300 Środa Śląska

telefon 531 689 746

NIP 913 111 76 58